M18 HUP700-121
M18™ POMPE HYDRAULIQUE

La pompe hydraulique FORCE LOGIC™ fournit une puissance de 700 bar pour sertir, couper ou adapter différentes têtes

Cycles de travail nettement plus rapides grâce à un réservoir d'huile de 1,6 litre et à un débit deux fois supérieur par rapport aux autres pompes

La pompe est équipée d'une connexion rapide CEJN série 115, G1 / 4" adapté aux équipements les plus courants

Télécommande filaire de 1,8 mètre de long qui permet à l'utilisateur de travailler loin de la pompe et peut être rallongé jusqu'à 7 mètres avec des accessoires

IP54 pour une meilleure protection dans les environnements difficiles tels que la saleté, la poussière et l'humidité.

La localisation et la sécurité de l'outil via la technologie ONE-KEY™ se font grâce à l'enregistrement des données sur le cloud pour une visualisation rapide de l'inventaire via Bluetooth. ONE-KEY™ dispose également d'une fonctionnalité de verrouillage à distance. La fonction de reporting fournit un protocole complet d'activité et de précision de l'outil

Une poignée équilibrée permet une répartition uniforme du poids pour un transport aisé du camion au chantier

La technologie PFM™ (Predictive Force Monitoring ou technologie de surveillance prédictive de la force), permet d'avoir la verification de chaque pression grâce à une LED verte.

Le moteur sans charbon, la batterie REDLITHIUM™ et l'électronique REDLINK™ offrent une puissance, autonomie et durabilité accrues

Système de batterie rétrocompatible: fonctionne avec toutes les batteries MILWAUKEE® M18™



REDLITHIUM™



Pression max (bar/PSI)	700 / 10,000
Débit à haute pression (litres par minutes)	0.42
Débit à faible pression (litres par minutes)	2.05
Volume total d'huile (l)	1.6
Poids avec batterie (EPTA) (kg)	16.5 (M18 HB12)
Inclus dans le kit	1 x M18 FB12 Pack Batterie, M12-18 FC Chargeur, Aucun sac ni box fourni
Réf	4933499335