



ROM VAC 1000/200

TECHNISCHE SPECIFICATIE • TECHNICAL SPECIFICATION
SPÉCIFICATION TECHNIQUE • TECHNISCHE BESCHREIBUNG

VACUÛMINSTALLATIE ROM VAC 1000/200 HD

(art.nr. 032001)

Basiscomponenten:

AANDRIJVING

- 9,6kW / 13pk Honda GX390QXE4 EU Stage V Benzine motor
- Elektrisch gestart
- Opgebouwde brandstoftank
- Gemonteerd op trilling gedempt subframe

COMBITANK

- Inhoud vacuümtank: 1000 liter, diameter: 1,1m
- Inhoud schoonwatertank: 200 liter, diameter: 1,1m
- Volledig thermisch verzinkt
- Zuigaansluiting ND70
- Afloopaansluiting vacuümtank ND70
- Afloopaansluiting schoonwatertank 1/2"
- Overdruk veiligheidsventiel, afgesteld op +0,45 bar
- Niveauijzer
- Eenvoudig te bedienen achterwand. Tot 110° te openen op lichtlopende "oversized" scharnieren

VACUÛMPOMP

- MEC 4000 luchtgekoelde schottenpomp, aangedreven via dubbele V-snaar overbrenging
- Automatische oliesmering
- Capaciteit 4350 liter/min vrije luchtaanzuiging
- Max. vacuüm – 0,85 bar
- Gecombineerde olie-afscheider/uitlaatdemper
- Gemonteerd op trilling gedempt subframe

VACUÛMSYSTEEM

- Overzuigbeveiliging d.m.v. dubbel balventiel
- Vochtvangerv met kijkglas
- Vacuümventiel afgesteld op -0,65 bar

HOGEDRUK INSTALLATIE

- SPECK NP10/15-150, 3 plunjer pomp met keramische plunjers
- Capaciteit 100 bar – 15 liter/min.
- RVS/ABS haspel met 20m 3/8" HD-slang
- Suijpistool met dubbele spuitlans

ELEKTRISCHE INSTALLATIE

- 12V met 36Ah accu
- Noodstopshakelaar

STANDAARD TOEBEHOREN

- 2 x 2m (3") (ND75) zuig/pers/afloopslang met koppelingen
- Zuigslanghaspel IN RAL 9006 Blank aluminiumkleurig incl. 18 meter Hi-Vac zuigslang en zuigbuis met afsluiter.
- Design omkasting met deksel in RAL 2004 Zuiver oranje

FRAME

- Met vacuümtank geïntegreerd kokerframe
- Volledig thermisch verzinkt

AFMETINGEN

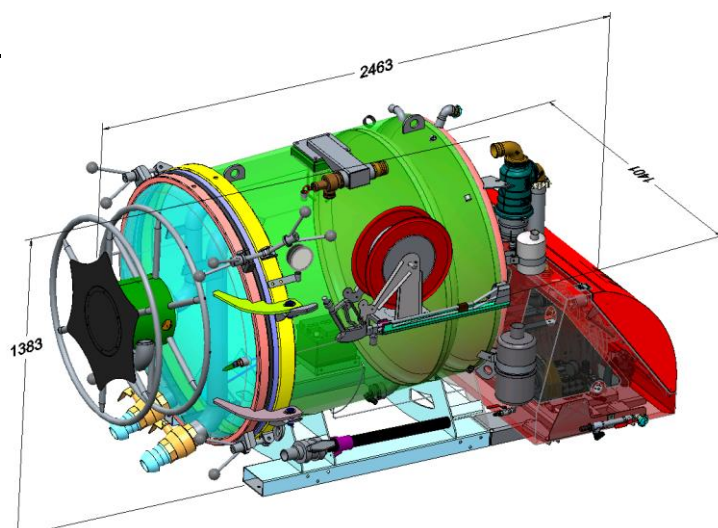
- L = 2465mm
- B = 1400mm
- H = 1385mm

LEEGGEWICHT BASISUITVOERING

- 740kg (excl. opties)

CONFORM

- CE-richtlijnen



VACUUM INSTALLATION ROM VAC 1000/200 HD

(art.no. 032001)

Standard equipment:

DRIVE

- 9,6kW / 13hp Honda GX390QXE4 EU Stage V Petrol engine
- Electric start system
- Mounted fuel tank
- Mounted on anti-vibration subframe

COMBI TANK

- Capacity vacuum tank: 1000 litres, diameter: 1,1m
- Capacity fresh water tank: 200 litres, diameter: 1,1m
- Fully hot-dip galvanised
- Suction connection ND70
- Drain connection ND70
- Drain connection fresh water tank ½"
- Overpressure safety valve, set at +0,45 bar
- Level indicator
- Rear door easy to handle. Oversized hinges enable easy opening up to 110°

VACUUM PUMP

- MEC4000 air cooled sliding vane pump, driven through a double V-belt transmission
- Automatic oil lubrication
- Capacity 4350 litres/min free air intake
- Max. vacuum – 0,85 bar
- Combined oil-separator/exhaust silencer
- Mounted on anti-vibration subframe

VACUUM SYSTEM

- Oversuction safety device by means of double ball valve in tank top
- Moisture trap with view glass
- Vacuum valve set at -0,65 bar

HIGH PRESSURE SYSTEM

- SPECK NP10/15-150, 3 plunger pump with ceramic plungers
- Capacity 100 bar – 15 litres/min.
- Stainless steel / ABS reel with 20m 3/8" HP-hose
- Spraygun with double lance

ELECTRIC INSTALLATION

- 12V with 36Ah battery
- Emergency stop switch

STANDARD ACCESSORIES

- 2 x 2m (3") (ND75) Suction/press/drain hose with couplings
- Suction hose reel IN RAL 9006 Clear aluminium, including 18 meters of Hi-Vac suction hose and suction tube with valve.
- Design casing with hood in RAL 2004 Pure orange

FRAME

- Box frame integrated with vacuum tank
- Fully hot-dip galvanised

DIMENSIONS

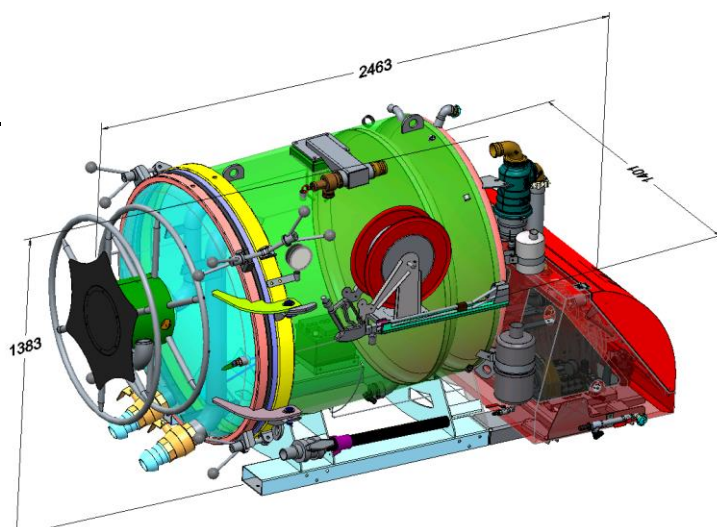
- L = 2465mm
- W = 1400mm
- H = 1385mm

WEIGHT, EMPTY, STANDARD CONFIGURATION

- 740kg (excl. options)

COMPLIES WITH

- CE-regulations



INSTALLATION À VIDE ROM VAC 1000/200 HD

(art.n°. 032001)

Équipement standard:

ENTRAÎNEMENT

- 9,6kW / 13cv Honda GX390QXE4 EU Stage V à essence
- Démarrage électrique
- Réservoir à carburant élevé
- Assemblé sûr antivibratoire sous-châssis

RÉSERVOIR

- Capacité réservoir vacuum: 1000 litres, diamètre: 1,1m
- Capacité réservoir d'eau propre: 200 liter, diameter: 1,1m
- Galvanisé à chaud
- Connexion d'aspiration DN70
- Connexion de décharge DN70
- Connexion de décharge réservoir d'eau propre ½"
- Soupape de sécurité de la surpression, ajusté à +0,45 bar
- Indicateur de niveau
- La paroi arrière est commander simple. Jusqu'à 110° ouvrir à "oversized" charnières léger

POMPE À VIDE

- MEC4000 pompe à cellules semi-rotative avec refroidissement par air, entraînement par double courroie trapézoïdale
- Lubrification automatique
- Capacité 4350 litres/min aspiration d'air libre
- Pression maximale – 0,85bar
- Séparateur de l'huile / silencieux combiné
- Assemblé sûr antivibratoire sous-châssis

SYSTÈME À VIDE

- Sécurité de trop plein d'eaux usées par vanne à bille flottante
- Attrapeur d'humidité avec indicateurs
- Soupape d'aspiration ajusté à -0,65 bar

SYSTEM HAUTE PRESSION

- SPECK NP10/15-150, pompe à trois pistons avec pistons plongeurs en céramique
- Capacité : 100 bar – 15 liter/min.
- Enrouleur en acier inox/ABS avec 20m 3/8" de tuyau HP
- y compris pistolet pulvérisateur avec lance double

INSTALLATION ÉLECTRIQUE

- 12V avec batterie 36Ah
- Interrupteur d'arrêt d'urgence

ACCESSOIRES

- 2 x 2m (3") (DN75) tuyau d'aspiration avec raccords
- Enrouleur de tuyau d'aspiration EN RAL 9006 Aluminium transparent, comprenant 18 mètres de Hi-Vac tuyau d'aspiration et un tube d'aspiration avec valve.
- Boîtier design avec capot en RAL 2004 Orange pur

CHÂSSIS

- Châssis de base intégré dans le réservoir à vide
- Galvanisé à chaud

DIMENSIONS

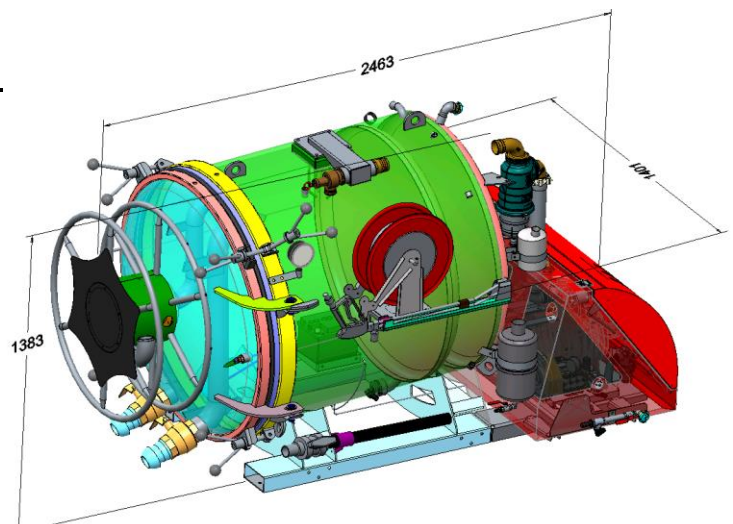
- Lo = 2465mm
- La = 1400mm
- Ha = 1385mm

POIDS À VIDE VERSION STANDARD

- 740kg (sans options)

CONFORME

- Aux directives CE



VAKUUMANLAGE ROM VAC 1000/200 HD

(Art.Nr. 032001)

Serienausstattung:

ANTRIEB

- 9,6kW / 13PS Honda GX390QXE4 EU Stage V Benzinmotor
- E-start
- Aufgebauter Kraftstoffbehälter
- Montiert auf Vibration gedämpftem Hilfsrahmen

KOMBI-BEHÄLTER

- Fassungsvermögen Vakuumentank: 1000 Liter, Diameter: 1,1m
- Fassungsvermögen Frischwassertank: 200 liter, diameter: 1,1
- Komplett Feuerverzinkt
- Sauganschluss ND70
- Ablaufanschluss Vakuumentank ND70
- Ablaufanschluss Frischwassertank ½"
- Überdruckventil, abgestellt auf +0,45 bar
- Niveaunzeiger
- Einfach und leicht zu öffnen Rückwand, bis 110°. Mit überbemessenen Drehgelenke

VAKUUMPUMPE

- MEC4000 luftgekühlte Drehschieberpumpe mit Doppel-Keilriemen
- Automatische Ölschmierung
- Kapazität 4350 Liter/min freier Luftansaugung
- Max. Vakuum – 0,85 bar
- Kombinierten Öl-separator /Auspuffdämpfer
- Montiert auf vibrations gedämpftem Hilfsrahmen

VAKUUMSYSTEM

- Übersaugschutz mittels doppel Ballventil im Tanktopf
- Feuchtigkeit Fänger mit Schauglas
- Vakuumventil eingestellt auf –0,65 bar

HOCHDRUCK SYSTEM

- SPECK NP10/15-150, 3 Plungerpumpe mit Keramikplungern
- Kapazität 100 bar – 15 liter/min.
- Edelstahl / ABS Haspel mit 20m 3/8" HD- Schlauch
- Spritzlanze mit Doppel-Lanze

ELEKTRISCHE INSTALLATION

- 12V met 36Ah Batterie
- Not-Ausschalter

STANDARTAUSSTATTUNG

- 2 x 2m (3") (ND75) Saug/Druck/Ablassschlauch mit Kupplungen
- Saugschlauch Haspel IN RAL 9006 Aluminium klar inkl. 18 Meter Hi-Vac Saugschlauch und Saugrohr mit Absperrventil
- Designgehäuse mit Haube in RAL 2004 Reinorange

GRUNDRAHMEN

- Am Vakuumentank intergrierten Rahmen aus Kastelprofil
- Feuerverzinkt

ABMESSUNGEN

- L = 2465mm
- B = 1400mm
- H = 1385mm

LEERGEWICHT STANDARD AUSFÜHRUNG

- 740kg (ohne Optionen)

ENTSPRICHT

- CE-Richtlinien

