



ROM VAC 1200

TECHNISCHE SPECIFICATIE • TECHNICAL SPECIFICATION
SPÉCIFICATION TECHNIQUE • TECHNISCHE BESCHREIBUNG

VACUÛMINSTALLATIE ROM VAC 1200

(art.nr. 0321)

Basiscomponenten:

AANDRIJVING

- 9,6kW / 13pk Honda GX390QXE4 EU Stage V Benzine motor
- Elektrisch gestart
- Opgebouwde brandstoftank
- Gemonteerd op trilling gedempt subframe

VACUÛMTANK

- Inhoud 1200 liter, diameter: 1,1m
- Volledig thermisch verzinkt
- Zuigaansluiting ND70
- Afloopaansluiting ND70
- Overdruk veiligheidsventiel, afgesteld op +0,45 bar
- Niveauijzer
- Eenvoudig te bedienen achterwand. Tot 110° te openen op lichtlopende "oversized" scharnieren

VACUÛMPOMP

- MEC 4000 luchtgekoelde schottenpomp, aangedreven via dubbele V-snaar overbrenging
- Automatische oliesmering
- Capaciteit 4350 liter/min vrije luchtaanzuiging
- Max. vacuüm – 0,85 bar
- Gecombineerde olie-afscheider/uitlaatdemper
- Gemonteerd op trilling gedempt subframe

VACUÛMSYSTEEM

- Overzuigbeveiliging d.m.v. dubbel balventiel
- Vochtvangerv met kijkglas
- Vacuümventiel afgesteld op -0,65 bar

ELEKTRISCHE INSTALLATIE

- 12V met 36Ah accu
- Noodstop-schakelaar

STANDAARD TOEBEHOREN

- 2 x 2m (3") (ND75) zuig/pers/afloopslang met koppelingen

FRAME

- Met vacuümtank geïntegreerd kokerframe
- Volledig thermisch verzinkt

AFMETINGEN (LANGE UITVOERING)

De motor/vacuümpomp combinatie is gemonteerd aan de voorzijde van de vacuümtank

- L = 2420mm
- B = 1305mm
- H = 1595mm

AFMETINGEN (BREDE UITVOERING)

De motor/vacuümpomp combinatie is gemonteerd aan één van de zijken van de vacuümtank

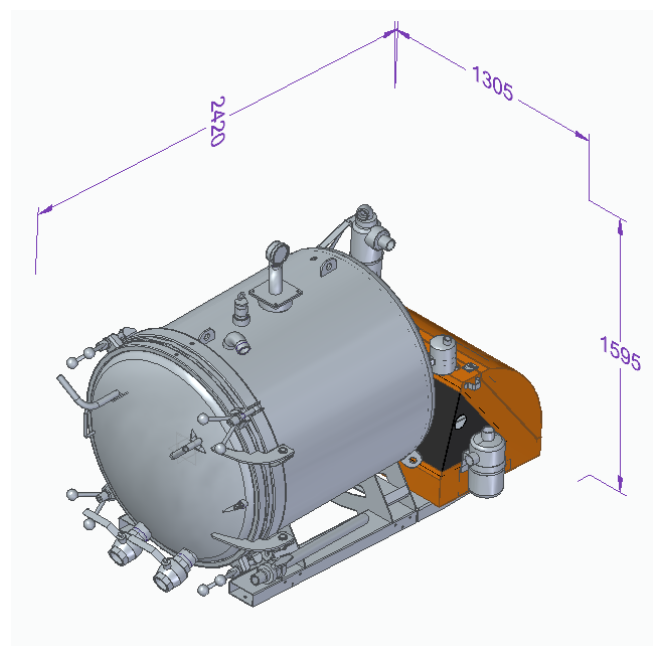
- L = 1830mm
- B = 1945mm
- H = 1595mm

LEEGGEWICHT BASISUITVOERING

- 630kg (excl. opties)

CONFORM

- CE-richtlijnen en RDW-richtlijnen



VACUUM INSTALLATION ROM VAC 1200

(art.no. 0321)

Standard equipment:

DRIVE

- 9,6kW / 13hp Honda GX390QXE4 EU Stage V Petrol engine
- Electric start system
- Mounted fuel tank
- Mounted on anti-vibration subframe

VACUUM TANK

- Capacity: 1200 litres, diameter: 1,1m
- Fully hot-dip galvanised
- Suction connection ND70
- Drain connection ND70
- Overpressure safety valve, set at +0,45 bar
- Level indicator
- Rear door easy to handle. Oversized hinges enable easy opening up to 110°

VACUUM PUMP

- MEC4000 air cooled sliding vane pump, driven through a double V-belt transmission
- Automatic oil lubrication
- Capacity 4350 litres/min free air intake
- Max. vacuum – 0,85 bar
- Combined oil-separator/exhaust silencer
- Mounted on anti-vibration subframe

VACUUM SYSTEM

- Oversuction safety device by means of double ball valve in tank top
- Moisture trap with view glass
- Vacuum valve set at -0,65 bar

ELECTRIC INSTALLATION

- 12V with 36Ah battery
- Emergency stop switch

STANDARD ACCESSORIES

- 2 x 2m (3") (ND75) Suction/press/drain hose with couplings

FRAME

- Box frame integrated with vacuum tank
- Fully hot-dip galvanised

DIMENSIONS (LONG VERSION)

The engine/vacuum pump unit is mounted in front of the vacuum tank

- L = 2420mm
- W = 1305mm
- H = 1595mm

DIMENSIONS (WIDE VERSION)

The engine/vacuum pump unit is mounted on one side of the vacuum tank

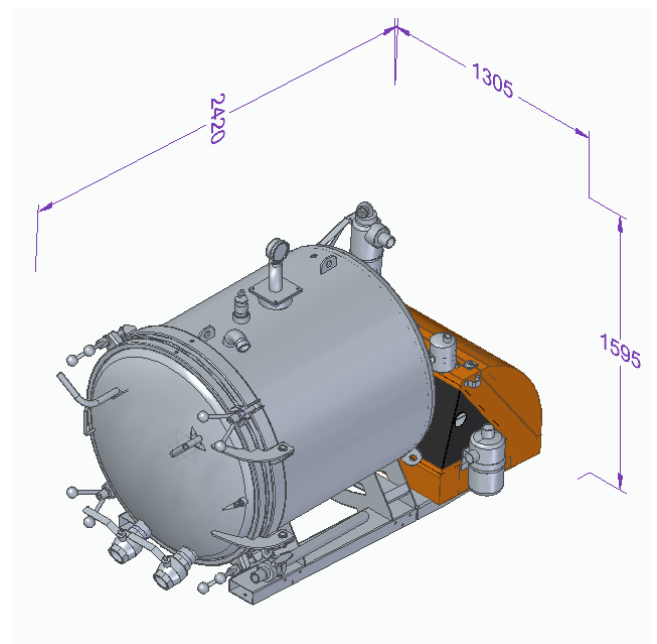
- L = 1830mm
- W = 1945mm
- H = 1595mm

WEIGHT, EMPTY, STANDARD CONFIGURATION

- 630kg (excl. options)

COMPLIES WITH

- CE-regulations & Guidelines Dutch vehicle registration / type-approval authority (RDW)



INSTALLATION À VIDE ROM VAC 1200

(art.n°. 0321)

Équipement standard:

ENTRAÎNEMENT

- 9,6kW / 13cv Honda GX390QXE4 EU Stage V à essence
- Démarrage électrique
- Réservoir à carburant élevé
- Assemblé sûr antivibratoire sous-châssis

RÉSERVOIR À VIDE

- Capacité 1200 litres, diamètre: 1,1m
- Galvanisé à chaud
- Connexion d'aspiration DN70
- Connexion de décharge DN70
- Soupape de sécurité de la surpression, ajusté à +0,45 bar
- Indicateur de niveau
- La paroi arrière est commander simple. Jusqu'à 110° ouvrir à "oversized" charnières léger

POMPE À VIDE

- MEC4000 pompe à cellules semi-rotative avec refroidissement par air, entraînement par double courroie trapézoïdale
- Lubrification automatique
- Capacité 4350 litres/min aspiration d'air libre
- Pression maximale – 0,85bar
- Séparateur de l'huile / silencieux combiné
- Assemblé sûr antivibratoire sous-châssis

SYSTÈME À VIDE

- Sécurité de trop plein d'eaux usées par vanne à bille flottante
- Attrapeur d'humidité avec indicateurs
- Soupape d'aspiration ajusté à -0,65 bar

INSTALLATION ÉLECTRIQUE

- 12V avec batterie 36Ah
- Interrupteur d'arrêt d'urgence

ACCESSOIRES

- 2 x 2m (3") (DN75) tuyau d'aspiration avec raccords

CHÂSSIS

- Châssis de base intégré dans le réservoir à vide
- Galvanisé à chaud

DIMENSIONS (VERSION LONGUE)

La combinaison de moteur / pompe montée derrière le réservoir

- Lo = 2420mm
- La = 1305mm
- Ha = 1595mm

DIMENSIONS (VERSION LARGE)

La combinaison de moteur / pompe montée à côté du réservoir

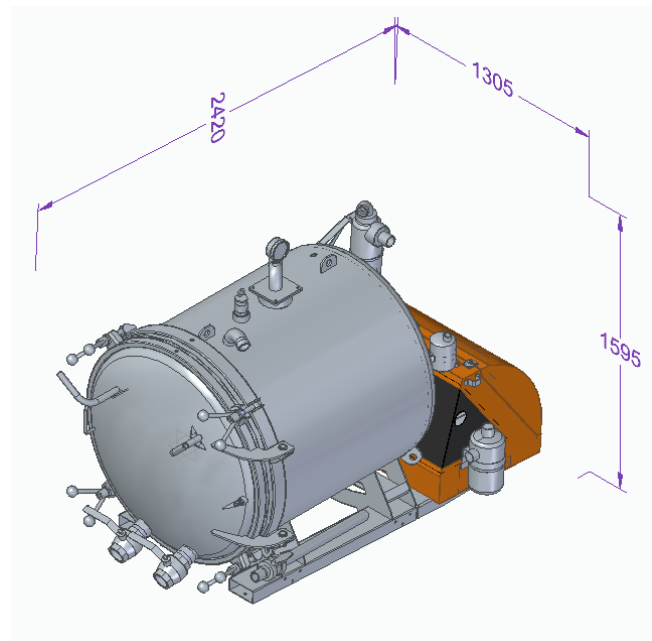
- Lo = 1830mm
- La = 1945mm
- Ha = 1595mm

POIDS À VIDE VERSION STANDARD

- 630kg (sans options)

CONFORME

- Aux directives CE et Directions pour l'immatriculation des véhicules / autorité d'homologation Néerlandais (RDW)



VAKUUMANLAGE ROM VAC 1200

(Art.Nr. 0321)

Serienausstattung:

ANTRIEB

- 9,6kW / 13PS Honda GX390QXE4 EU Stage V Benzinmotor
- E-start
- Aufgebauter Kraftstoffbehälter
- Montiert auf Vibration gedämpftem Hilfsrahmen

VAKUUMBEHÄLTER

- Fassungsvermögen: 1200 Liter, Diameter: 1,1m
- Komplett Feuerverzinkt
- Sauganschluss ND70
- Ablaufanschluss ND70
- Überdruckventil, abgestellt auf +0,45 bar
- Niveaumanzeiger
- Einfach und leicht zu öffnen Rückwand, bis 110°. Mit überbemessenen Drehgelenke

VAKUUMPUMPE

- MEC4000 luftgekühlte Drehschieberpumpe mit Doppel-Keilriemen
- Automatische Ölschmierung
- Kapazität 4350 Liter/min freier Luftansaugung
- Max. Vakuum – 0,85 bar
- Kombinierten Öl-separator / Auspuffdämpfer
- Montiert auf vibrations gedämpftem Hilfsrahmen

VAKUUMSYSTEM

- Übersaugschutz mittels doppel Ballventil im Tanktopf
- Feuchtigkeit Fänger mit Schauglas
- Vakuumventil eingestellt auf –0,65 bar

ELEKTRISCHE INSTALLATION

- 12V met 36Ah Batterie
- Not-Ausschalter

STANDARTAUSSTATTUNG

- 2 x 2m (3") (ND75) Saug/Druck/Ablassschlauch mit Kupplungen

GRUNDRAHMEN

- Am Vakuumbehälter integrierten Rahmen aus Kastelprofil
- Feuerverzinkt

ABMESSUNGEN (LANGE AUSFÜHRUNG)

Die Motor/Pumpe Kombination ist montiert an die Vorderseite des Vakuumbehälters)

- L = 2420mm
- B = 1305mm
- H = 1595mm

ABMESSUNGEN (BREITE AUSFÜHRUNG)

Die Motor/Pumpe Kombination ist seitlich vom Behälter montiert

- L = 1830mm
- B = 1945mm
- H = 1595mm

LEERGEWICHT STANDARD AUSFÜHRUNG

- 630kg (ohne Optionen)

ENTSPRICHT

- CE-Richtlinien & Prüfung und Registrierung niederländische Fahrzeugzulassungsbehörde (RDW)

