

GRAISSE ALIMENTAIRE

Cette graisse offre une résistance exceptionnelle à l'acidité des jus de fruits et aux détergents alcalins utilisés pour le nettoyage des machines dans les : conserveries, laiteries, biscuiteries, boulangeries, abattoirs, charcuteries aussi bien que dans les industries pharmaceutiques, navales, textiles, etc ...



CARACTERISTIQUES :

Aspect	Graisse Blanche
Viscosité à 40°C	75.5 cst (NFT 60100)
Point de goutte	220°C
Densité à 20°C	0.95
Grade NLGI	1.5
Indice de pénétration à 60 cycles	285 (NFT 60132)
Volume net	400ml
Poids net	335g
Gaz propulseur	CO2

AVANTAGES :

- Graisse blanche à base d'huile CODEX contenant de l'oxyde de zinc et des épaississants organiques.
- Agrément NSF catégorie H1 : lubrifiant acceptable dans le secteur de la transformation des produits alimentaires en cas de contact fortuit (enregistrement n° 138349).
- Graisse à haute performance pour lutter contre la corrosion chimique et électrolytique en milieu alimentaire
- Résiste aux températures élevées, aux contraintes mécaniques, à l'eau et aux vapeurs salines.