ENROBE A FROID

Enrobé destiné aux réparations d'urgence et d'entretien de revêtements de chaussées.
Réparation immédiate de la voirie, pour le rebouchage de nids de poule, la remise en état des tranchées sur la chaussée, la finition après scellement des poteaux, bancs… et l'entretien de parkings, regards et allées de jardin.



Liant

Mélange de bitume synthétique avec des solvants d'hydrocarbonés et résines additives sophistiquées. Ce bitume enrichi, évite la décomposition du produit fini, compte tenu qu'il combine la fonctionnalité des groupes polaires, en augmentant la durabilité.

Le liant est composé par un bitume (degré 100 de pénétration) dilué avec un dissolvant (<1% du mélange final).

Agrégats

Les agrégats proviennent d'exploitations de formations homogènes, dûment propres, durs et non modifiables sous l'effet des agents climatériques.

Ils ont un comportement adhésif adéquat au liant, de qualité uniforme et, dépourvus de matériaux décomposés, matières organiques ou autres substances nuisibles.

Les agrégats sont composés par des matériaux pierreux concassés, issus de roches massives.

Caractéristiques spéciales de l'enrobe a froid et Garantie

La courbe granulométrique dans les limites spécifiées présente une forme régulière.

Maximum de perte par usure dans la machine de Los Angeles de 20%

Taux maximum de lamellation et prolongement de 15%

Teneur maximum d'humidité de 0,8%

Les éléments insérés dans son liant, lui donnent une plus grande plasticité, ce qui permet sa mise en œuvre sous des températures extrêmes (de -40 à +60) soit le suivi de la dilatation et contraction des éléments adjacents (asphalte, métal etc.). Il permet également que l'IRR STANDARD soit appliqué sous n'importe quelle situation climatiques, dés un soleil brûlant à une pluie forte.

Le liant à son tour, facilite la mise en œuvre, et offre une grande maniabilité permettant que la surface réparée avec l'IRR, soit aussitôt rouverte au trafic, après l'intervention d'entretien. Ils donnent la possibilité à ce que le produit soit stocké dans des emballages scellés pendant 3 ans.

Pourcentage de matériaux présents, lorsque l'IRR est fabrique

Liant 5%
Filler 11%
Agrégats 84%

Note : S'il est enlevé un échantillon de IRR de l'endroit ou il a été appliqué et si des tests sont effectué, le pourcentage du liant va diminuer, dû à I 'évaporation des solvants.