



ROM e-CUBE 150/50

Battery Electric | Comfort

TECHNISCHE SPECIFICATIE • TECHNICAL SPECIFICATION
SPÉCIFICATION TECHNIQUE • TECHNISCHE BESCHREIBUNG

HOGEDRUK RIOOLREINIGINGSMACHINE/INBOUWER ROM e-CUBE 150/50 BATTERY ELECTRIC COMFORT

(art.nr. 02565000)

AANDRIJVING

- Hoog rendement elektromotor
- (Lokaal) volledig emissie vrij
- Efficiënte aansturing (geen energie verbruik, indien geen behoefte)
- Lager geluidsniveau door elektromotor
- Elektrisch activeren van besturing ("Keyless Go")
- Temperatuurbeveiliging

BATTERIJ PAKKET

- Laatste generatie Lithium-Ion cellen met hoge dichtheid (Lichter en compacter)
- Standaard 11,5kWh battery pakket (± 1500 liter)

LAADCIRCUIT

- 230v 1 fase laadcircuit standaard geïntegreerd
- Laadkabel 1 fase CEE naar 230v type F stopcontact

HD POMP

- SPECK NP25, 3 plunjer pomp
- Capaciteit: 150 bar – 50 liter/min
- Droogloopbeveiliging met overbrugging schakelaar (vlotterschakelaar in de watertank)
- Tandriem aandrijving
- Aanzuig-injector voor antivries

WATERTANK

- 400 liter PE
- RAL7021
- Vulbeveiliging d.m.v. overstortslang
- Schroefdeksel bovenop
- Waterniveau indicatieslang aan zijkant

HD HASPEL

- **Elektrisch aangedreven incl. snelheidsregeling en vrijloopstand**
- Uitklapbare gelagerde slanginvoergeleider
- Geschikt voor max. 80m ½" (ND13) rioolreinigingsslang
- Éénzijdig opgehangen

HD SLANG

- 80m ½" (ND13) ROM rioolreinigingsslang
- Staalinlage
- Max. werkdruk: 250 bar

VULSLANGHASPEL

- Éénzijdig opgehangen
- Handbediend
- Voorzien van 50m ¾" (ND20) vulslang
- *Optioneel als 2^e HD haspel*

BEDIENING ELEKTRONISCH

- CANbus intelligentiesysteem; aansturing machine via controller en machinesoftware. Inclusief batterij management system welke het toerental van het HD systeem kan bijregelen t.b.v. levensduur batterij.
 - Alle functies en elke mogelijke werkstatus van de machine worden weergegeven in het display (uren- en toerenteller etc.)
 - Bedieningspaneel met daglicht display en waterdichte toetsbediening (IP65), gemonteerd op zwenkbaar haspelframe direct rechts naast de haspel
 - Batterij pakket monitoring en status indicatie
 - Noodstopknop
- Radiografische elektrische afstandsbediening**
Professional-Remote inclusief machine status feedback,
met druk op/af, traploze toerenregeling, af- en ophaspelen HD-slang en noodstopknop

APPENDAGES

- Traploos instelbare drukregelaar
- Drukmeter
- Waterfilter met uitwasbaar element en snelstop

CONSERVERING

- Basisframe thermisch verzinkt
- Frame
 - _ Gestraald
 - _ Behandeld met roestwerende hechtprimer
 - _ Poedercoating RAL 7016 (Antracietgrijs)
- Thermoplast design front oranje RAL 2004
- Haspels, leidingwerk en div. appendages verzinkt uitgevoerd

GESCHIKT VOOR PIJPDIAMETER

- Ø 40 - Ø 300mm

AFMETINGEN (GEEN INBOUWMATEN)

- L = 1140 mm
- B = 1055 mm
- H = 1140 mm

LEEGGEWICHT BASISUITVOERING

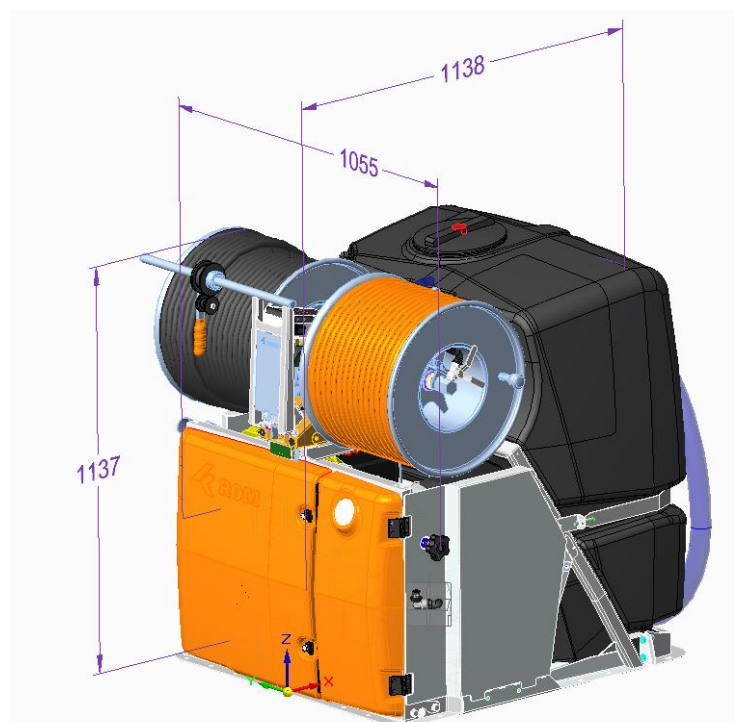
- 425kg

CONFORM

- CE-richtlijnen

STANDAARD TOEBEHOREN

- Spuitkoppenhouder voor standaard koppen
- Spuitkop 33 voor met aandrijving achter
- Spuitkop 36 achter
- Inbouwkits



HIGH PRESSURE SEWER JETTING SKID-MOUNTED UNIT ROM e-CUBE 150/50 BATTERY ELECTRIC COMFORT

(art.nr. 02565000)

DRIVE

- Liquid-cooled, high efficiency electric motor
- Completely emission free (locally)
- Efficient control (no energy consumption if not required)
- Decreased noise due to electric motor
- Electric start system ("Keyless Go")
- Temperature control

BATTERY PACK

- Latest generation of high-density lithium-ion cells (Lighter and more compact)
- Standard 11,5 kWh battery pack (± 1500 liter)

CHARGING CIRCUIT

- 230 V single phase charging circuit integrated as standard
- Charging cable single phase to 230 V type "F" socket

HP PUMP

- SPECK NP25, 3 cylinder pump
- Capacity: 150 bar – 50 liter/min
- Dry run protection with bypass switch (float switch in water tank)
- Directly driven by efficient and compact gear transmission
- Antifreeze suction Injector

WATER TANK

- 400 litres PE
- RAL7016
- Overfilling prevented by overflow hose
- Filler cap on tank top
- Water level inspection hose at the side of the tank

HP REEL

- Suitable for max. 80m ½" (ND13) sewer jetting hose
- Hung on one side
- **Elektric driven including Speed-controller and free run possibility**
- Extendable layered hose guiding system

HP HOSE

- 80m ½" (ND13) sewer jetting hose
- Steel insert
- Max. working pressure: 250 bar

FILLING HOSE REEL

- Mounted on one side
- Hand crank
- Equipped with a 50m ¾" (ND20) filling hose
- *Can optionally be executed as 2nd HP reel*

CONTROL PANEL

- Canbus intelligence system; machine control via controller and machine software. Including battery management system which can adjust the speed of the HD system for the benefit of the battery life.
- All machine functions and every possible working status will be shown on the display (hours and tachometers etc.)
- Control panel with day light display, water resistant operation panel (IP65) mounted on swivelling reel frame directly to the reel's right
- Battery pack monitoring and status indication
- Emergency stop button
- **Electrical radio remote control Professional-Remote including machine status feedback** with on/off, automatic gas control, on/off reeling HD hose and emergency stop button

ACCESSORIES

- Infinitely adjustable pressure regulator
- Pressure gauge
- Water filter with washable element and quick-stop

CONSERVATION

- Base frame fully hot-dip galvanised
- Frame
 - Sand blasted
 - Treated with anticorrosion primer
 - Powder coating RAL 7016 (Anthracite grey)
- Thermoplastic design front orange RAL 2004
- Reels, Piping and several accessories galvanised

SUITABLE FOR PIPE DIAMETERS

- Ø 40 - Ø 300mm

DIMENSIONS (NOT INTENDED FOR INSTALLATION)

- L = 1140 mm
- W = 1055 mm
- H = 1140 mm

EMPTY WEIGHT STANDARD CONFIGURATION

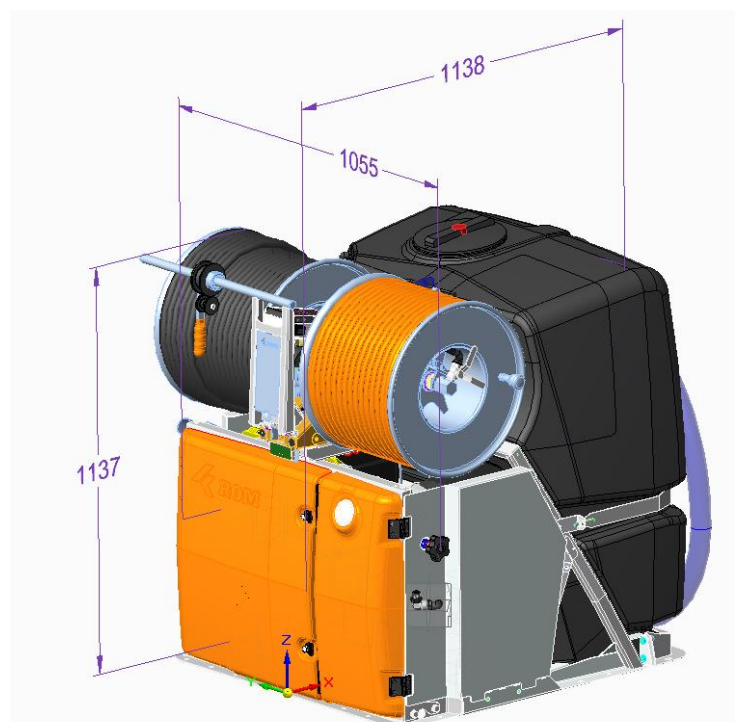
- 425kg

COMPLIES WITH

- CE-regulations

STANDARD ACCESSORIES

- Nozzle storage rack for standard nozzles
- Sewer jetting nozzle 33 with front jet insert and jet insert backwards
- Sewer jetting nozzle 36 backwards
- Installation kit



HYDROCUREUSE EN VERSION INTEGRÉ ROM e-CUBE 150/50 BATTERY ELECTRIC COMFORT

(art. n°. 02565000)

ENTRAÎNEMENT

- Moteur électrique haut rendement refroidi par liquide
- Entièrement sans émission (local)
- Fonctionnement efficace (zéro consommation d'énergie sauf si nécessaire)
- Niveau sonore moins élevé grâce au moteur électrique
- Démarrage électrique ("Keyless Go")
- Sécurité thermique

BLOC BATTERIE

- Cellules Lithium-Ion haute densité dernière génération (plus légères et plus compactes)
- Bloc batterie standard 11,5 kWh (± 1500 litres)

CIRCUIT DE CHARGEMENT

- Circuit de chargement monophasé 230v intégré de façon standard
- Câble de chargement monophasé vers prise 230 v type "F"

POMPE HP

- SPECK NP25, à trois pistons
- Capacité: 150 bar – 50 litres/min
- Sécurité de manque d'eau avec Relais de débrayage (interrupteur à flotteur dans le réservoir d'eau)
- Entraîné directement par le système efficace et compact de transmission démultipliée
- Injecteur d'admission pour antigel

RÉSEVOIR À EAU

- 400 litres PE
- RAL7016
- Sécurité de trop plein d'eau par tuyau
- Couvercle à remplissage au-dessus du réservoir
- Tuyau d'indication de niveau d'eau à côté du réservoir

ENROULEUR

- Approprié à max. 80m ½" (ND13) de tuyau HP
- Suspension unilatérale
- **Entraînement électrique, avec réglage de vitesse et point mort**
- Guide d'entrée de tuyau rétractable à billes

TUYAU HP

- 80m ½" (ND13) de tuyau
- Tresse d'acier
- Pression de service maximale: 250 bar

ENROULEUR DE TUYAU DE REMPLISSAGE

- Suspension unilatérale
- Manivelle
- Avec tuyau de remplissage de 50m ¾" (ND20)
- *En option comme 2e enrouleur HP*

COMMANDE ÉLECTRONIQUE

- CANbus système d'intelligence; commande de machine via le contrôleur et logiciel de machine. Y compris le système de gestion de la batterie qui peut ajuster la vitesse du système HD pour la durée de vie de la batterie.
- Toutes les fonctions et chaque état de travail sont affichés sur le panneau d'affichage (compte-heures et compte-tours etc.)
- Panneau de commande avec visibilité à la lumière du jour, clavier étanches à l'eau (IP65), montés sur châssis d'enrouleur pivotant directement à droite de l'enrouleur
- Suivi du bloc batterie et indication du statut
- Bouton d'arrêt d'urgence
- **Télécommande radiographique (électr.), modèle Professional-Remote y compris la rétroaction sur d'état de la machine** marche/arrêt, accélérateur automatique, marche/arrêt enrouleur de tuyau HD et bouton d'arrêt d'urgence

ÉQUIPEMENT

- Régulateur de pression
- Manomètre
- Filtre à eau avec élément lavable et vanne intégré

CONSERVATION

- Châssis de base Galvanisé (galvanisation à chaud)
- Châssis
 - Sablé
 - Couche de fond anti-corrosion
 - Revêtement par poudrage RAL 7016 (Gris anthracite)
- Design thermoplastique orange RAL 2004
- Enrouleurs, Tuyauterie et quelques accessoires; zingué

APPROPRIÉ POUR

- Ø 40 - Ø 300mm

DIMENSIONS (INDICATIFS)

- Lo = 1140 mm
- La = 1055 mm
- Ha = 1140 mm

POIDS À VIDE VERSION STANDARD

- 425kg

CONFORME

- Aux directives CE

ACCESSOIRE

- Étagère de stockage de têtes de buse standard
- Tête de buse 33 insert frontal avec des jets à l'arrière
- Tête de buse 36 arrière
- Jeu d'installation



HOCHDRUCK-ROHRREINIGUNGS EINBAUGERÄT ROM e-CUBE 150/50 BATTERY ELECTRIC COMFORT

(art.nr. 02565000)

ANTRIEB

- Flüssigkeitsgekühlter Elektromotor mit hohem Wirkungsgrad
- (Lokal) vollständig emissionsfrei
- Effiziente Steuerung (kein Energieverbrauch, wenn kein Bedarf)
- Niedrigerer Geräuschpegel durch Elektromotor
- E-start ("Keyless Go")
- Temperaturüberwachung

AKKUPACK

- Lithiumionen-Zellen der neuesten Generation mit hoher Dichte (leichter und kompakter)
- Standardmäßig 11,5kWh-Akkupack (± 1500 liter)

LADESTROMKREIS

- 1-phasiger 230-V-Ladestromkreis standardmäßig integriert
- Ladekabel 1-phasig an normale 230-V-Steckdose

HD PUMPE

- SPECK NP25, drei zylinder Plungerpumpe
- Kapazität: 150 bar – 50 liter/min
- Wassermangelschutz mit Freigabeschalter (Schwimmerschalter im Wassertank)
- Direktantrieb durch effizientes und kompaktes Getriebe
- Ansauginjektor für Frostschutzmittel

WASSERBEHÄLTER

- 400 liter PE
- RAL7016
- Überlaufsicherung mittels Überlaufrohr
- Befüllungsdeckel an der Oberseite
- Wasserstandsanzeige Schlauch an der Seite

HD HASPEL

- Geeignet für max. 80m ½" (ND13) Rohrreinigungsschlauch
- Einseitige Aufhängung
- **Elektroantrieb inklusive Drehzahlregulierung und Freilaufmöglichkeit**
- Klappbare gelagerte Schlauchführung

HD SLAUCH

- 80m ½" (ND13) Rohrreinigungsschlauch
- Stahleinlage
- Max. Arbeitsdruck: 250 bar

FÜLLSCHLAUCHHASPEL

- Einseitige Aufhängung
- Handbedient
- Mit 50m ¾" (ND20) Füllschlauch
- *Optional als 2° HD haspel*

BEDIENUNG ELEKTRONISCH

- CANbus Intelligenzsystem: Maschinensteuerung mittels Controller und Maschinesoftware. Einschließlich Batteriemanagementsystem, das die Geschwindigkeit des HD-Systems an die Batterielebensdauer anpassen kann.
- Alle Funktionen und jeder mögliche Arbeitsstatus der Maschine wird im Display angezeigt (Betriebsstundenzähler und Drehzahlmesser usw.)
- Bedienpanel mit Tageslicht Display, Wasserdichte Tastatur (IP65) auf schwenkbaren Haspelrahmen, direkt rechts neben der Haspel montiert
- Überwachung und Statusanzeige des Akkupacks
- Not-Austaste

Funkfernsteuerung (elektrisch gesteuert) Professional-Remote inklusive Rückmeldung des Maschinenstatus auf/ab, automatische Gasregelung, auf/ab aufrollbarer HD-Schlauch und Not-Aus Taste

ARMATUREN

- Stufenlos einstellbare Druckregler auf Steuerschrank
- Manometer
- Wasserfilter mit waschbaren Element und integrierten Hahn

KONSERVIERUNG

- Grundrahmen Feuerverzinkt
- Rahmen
 - Gestrahlt
 - Lackiert mit rostschtützender Primer
 - Pulverbeschichtet in RAL 7016 (Anthrazitgrau)
- Thermoplastausführung der Front, orange RAL 2004
- Haspeln, Leitungen und verschiedenes Zubehör verzinkt

GEEIGNET FÜR ROHRDURCHMESSER

- Ø 40 - Ø 300mm

ABMESSUNGEN (KEINE EINBAUMASSE)

- L = 1140mm
- B = 1055 mm
- H = 1140 mm

LEERGEWICHT STANDARD AUSFÜHRUNG

- 425kg

ENTSPRICHT

- CE Richtlinien

STANDARD AUSSTATTUNG

- Sprühdüsenhalter zur Befestigung der Standard Sprühdüsen
- Rohrreinigungsdüse 33 mit Vorstrahl und Einsätze hinten
- Rohrreinigungsdüse 36 Einsätze hinten
- Einbaukit

