Coupe-Tube pneumatique universel

Spécialement conçu pour les interventions en fouille.

Permet de couper toutes les canalisations en fonte, fonte ductile, acier, PVC, PE et amiante.

Livré sans lames.



Modèle CT336



Modèle CT337



Cales
(CT494)



CARACTERISTIQUES

Puissance générée par l'UPC	1,3 kW (1,7 hp) Régime maximum = 3 675 rpm		
Consommation d'air	1400 l/min		
Pression	6,2 bar		
Arrêt	Clapet à bille de 3⁄4"		
Raccords pour l'alimentation en air	Raccord express 20/27		
Unité de découpe avec moteur de 1,3 kW	Oui		
Chaîne/tendeur	Oui		
Filtre FRL (régulation/lubrification) (CT449)	Oui		
Réservoir d'eau	11,3 litres	22,7 litres	22,7 litres
Caisse de transport	Oui		
Huile de moteur à air	Oui		
Pistolet graisseur	Oui		
Jeu de clés hexagonales	Oui		
Clés à extrémité ouverte	Oui		
Cales (CT494)	Oui		
DN Canalisation	DN150 - DN450	DN150 - DN1000	DN150 - DN1300
Réf.	**CT337**	**CT336**	**CT330**

LAMES (vendues séparément)

Désignation	Référence	Diamètre et épaisseur maxi de la conduite	Modèle
Disque 4" pointes carbure pour PVC/PE	**CT446**	Diamètre de la conduite : ○ Ø 150 à 200 mm Epaisseur maxi : ○ Acier : 12,7 mm ○ PE : 18,3 mm	
Disque 6" pointes carbure pour PVC/PE	**CT338**	Diamètre de la conduite : ○ Ø 200 à 1300 mm Epaisseur maxi : ○ Acier : 12,7 mm ○ PE : 43,7 mm	
Disque 6" diamant pour fonte/acier/béton/amiante FDS	**CT995**	Diamètre de la conduite : ○ Ø 200 à 1300 mm Epaisseur maxi : 43,7 mm	
Disque 6" diamant pour fonte/acier/béton/amiante REED	**CT339**	Diamètre de la conduite : ○ Ø 200 à 1300 mm Epaisseur maxi : ○ 43,7 mm	
Disque 8" grande profondeur pour PVC/PE (Seulement pour les coupe-tubes universels **CT336** et **CT330**)	**CT444**	Diamètre de la conduite : ○ Ø 660 à 1300 mm Epaisseur maxi : ○ 69 mm	
Disque 6" PVC	**CT445**	Diamètre de la conduite : ○ Ø 200 à 1300 mm Epaisseur maxi : ○ 43,7 mm	

Consignes

- Pour les tuyaux en acier doublé PE et béton, il est impératif de n'utiliser que des disques diamants (CT339), les disques acier carbure résistant très mal au béton, ou aux matériaux abrasifs.
  La coupe sera un peu plus longue que pour la coupe d'un tuyau fonte avec un disque diamant ou d'un tuyau acier avec un disque carbure, mais elle restera propre et le disque résistera bien mieux à la coupe.



- Il est impératif d'utiliser le Filtre-Régulateur-Lubrificateur (CT449) fourni avec le coupe-tube afin de lui permettre de fonctionner dans les meilleures conditions possibles.

- Lors de la découpe de tuyaux en acier, en fonte ductile ou en fonte, l'UPC peut générer des étincelles.
  Quand vous coupez des tuyaux en PE, l'UPC peut entraîner une accumulation d'électricité statique.
  N'utilisez pas l'outil de découpe en cas de risques d'explosion potentiels ou autres situations dangereuses.
  Il est nécessaire de vérifier que le tuyau a été totalement purgé de tout liquide ou vapeur inflammable.

- Utiliser systématiquement cet appareil avec le carter de lame, ainsi que des EPI adaptés.

- Il est indispensable de faire des coupes humides avec les lames diamant et il est fortement recommandé d'en faire de même avec les lames carbure (cela réduit considérablement la quantité d'étincelles ; il n'est pas utile d'utiliser de l'eau pour des coupes de tuyaux en plastique.

- Pour assurer une bonne longévité au coupe-tube universel, il est fortement recommandé de le lubrifier suffisamment avant et pendant la coupe, et de systématiquement procéder à son nettoyage à grandes eaux et à sa lubrification une fois le travail terminé.