Tête caméra NSP3CT C90

Référence : CI386

La NSP3CT C90 est une tête caméra Full HD orientable destinée aux systèmes d'inspection robotisée C-SERIES. Elle est conçue pour l'inspection détaillée des canalisations de DN100 à DN1000.
Elle combine un zoom optique 10×, une rotation continue, une inclinaison de -135° à +135°, un autofocus, un éclairage puissant par LED et une mesure laser à deux points pour documenter précisément les défauts.



Caractéristiques techniques :

Domaine d'utilisation :	DN100 à DN1000
Résolution :	Full HD 1920 × 1080 px
Zoom :	10× optique / 16× numérique
Orientation :	Inclinaison -135° à +135° / rotation continue
Mise au point :	Automatique et manuelle
Éclairage :	8 LED haute puissance
Mesure :	Laser deux points - entraxe 65 mm
Étanchéité :	IP68 - jusqu'à 1 bar
Dimensions :	Ø 92 × 168 mm
Poids :	1,6 kg
Compatibilité :	Crawlers CRC90 et CRC130

Caractéristiques techniques détaillées

Tête caméra C90 - données constructeur NSP3CT

Caractéristique	Valeur
Plage nominale de conduites	DN100 à DN1000
Compatibilité crawler	CRC90, CRC130
Résolution	1920 × 1080 px (Full HD)
Zoom optique	10×
Zoom numérique	16×
Plage d'inclinaison	-135° à +135°
Rotation	Continue / sans fin
Champ de vision - zoom 1×	Diagonal 67,1° / Horizontal 59,16° / Vertical 29,58°
Champ de vision - zoom 10×	Diagonal 7,7° / Horizontal 6,76° / Vertical 3,86°
Mise au point	Automatique et manuelle
Plage de mise au point	5 à 50 cm
Sensibilité lumineuse	0,005 lux
Éclairage	8 LED haute puissance
Laser de mesure	Oui - mesure à deux points
Entraxe laser	65 mm
Capteur de pression	0,3 à 2,6 bar
Capteurs additionnels	Capteurs de rotation, inclinaison et température interne
Indice de protection	IP68
Résistance à la pression	Jusqu'à 1 bar
Matériaux	Aluminium AL 6061, acier inoxydable SUS 304, verre saphir
Dimensions	Ø 92 × 168 mm
Poids	1,6 kg
Température de fonctionnement	0 °C à +40 °C
Température de stockage	-20 °C à +60 °C

Fonctions principales

- Détection visuelle fine grâce au Full HD et au zoom optique 10× sans perte de qualité optique.
- Mesure de largeur de fissure par laser deux points directement dans la conduite.
- Rotation continue et inclinaison de la tête pour l'observation complète de la paroi.
- Autofocus ou mise au point manuelle selon les conditions d'inspection.

Sécurité laser : laser de classe 2. Ne pas regarder directement le faisceau et ne pas le diriger vers une personne.