Ventilateur escargot V500

Ref AT320



Caractéristiques :

Débit d'air	500m3/h
Poids	3.5 kg
Dimensions en mm (L x l x h)	300 x 275 x 330
Compteur	Horaire
Consommation électrique	70W
Tension / Fréquence	230 V / 50 Hz
Consommation de courant nominale	0,3 A
Longueur de câble	3 m
Prise de service	Non